

TECHNICKÝ LIST



Marty's základový plnič HI-BUILD HS 4:1

Dvousložkový akrylátový základní nátěr s vynikajícími plnicími vlastnostmi. Tento produkt se vyznačuje zvýšenou tvrdostí, vynikající přilnavostí k oceli, snadno se brousí a snadno se zpracovává. Má vynikající plnicí vlastnosti. Je ideálním podkladem pro zajištění dokonalého vzhledu vrchních nátěrů.

Pouze pro profesionální použití!

PODKLADY:

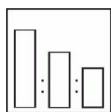
- ♦ Staré nátěry, včetně termoplastických barev
- ♦ Polyesterové tmely
- ♦ Ocel
- ♦ Pozinkovaná ocel
- ♦ Hliník
- ♦ Plasty
- ♦ Polyesterové lamináty
- ♦ Epoxidové základní nátěry
- ♦ Základní nátěry Wash

PŘÍPRAVA POVRCHU:

- ♦ Odmastěte a obracejte starý nátěr zrnitostí P220-P360, ofoukněte brusný papír a odmastěte
- ♦ Polyesterové tmely obracejte nasucho zrnitostí P240-P320 pro konečné vyhlazení a ofoukněte
- ♦ Ocelové povrchy odmastěte a obracejte nasucho zrnitostí P120-P240, následně znovu odmastěte
- ♦ Hliníkové povrchy odmastěte a obracejte nasucho netkanou textilií a znovu odmastěte
- ♦ Pozinkované povrchy odmastěte a obracejte nasucho velmi jemnozrnnou brusnou textilií, ofoukněte povrch a odmastěte
- ♦ Nerezovou ocel odmastěte
- ♦ Plasty omyjte odstraňovačem silikonu Marty's a obracejte nasucho netkanou brusnou textilií. Znovu odmastěte a naneste vhodný základ na plasty. Případně přidejte přípravek na zvýšení elasticity.
- ♦ Polyesterové lamináty by měly být odmaštěny a obroušeny nasucho zrnitostí P280, ofoukněte a znovu odmastěte.



ZPRACOVÁNÍ:



	Objemově	Hmotnostně
Plnič	4	15
Tužidlo	1	1
Ředidlo	15% - 20%	6 - 11

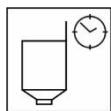
POZOR!

- ♦ Doporučujeme používat akrylátové ředidlo Marty's
- ♦ Zpracovatelnost po smíchání s tužidlem je 1 hodina

PRACOVNÍ POSTUP:

Před aplikací složky důkladně promíchejte. Naneste 2–3 mokré vrstvy o tloušťce 50–60 μm na vrstvu a nechte mezi jednotlivými vrstvami 5–10 minut odvětrat. Doba odvětrání závisí na teplotě a tloušťce vrstvy. Nátěr lze vytvrdit při zvýšených teplotách 10 minut po poslední vrstvě.

VISKOZITA SMĚSI:



POUŽITÍ JAKO PLNIČ:

15% Ředidla Marty's
DIN 4/20°C cca 35-40s, $\varnothing$ 1,6-1,8mm, 3-4 bar

POUŽITÍ JAKO ZÁKLADOVÁ BARVA:

20% Ředidlo Marty's
DIN 4/20°C cca 23 26, $\varnothing$ 1,6 1,8mm, 3 4 bar

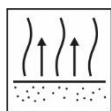
TRYSKA PISTOLE A PRACOVNÍ TLAK:



$\varnothing$ 1,6-1,8mm, 3-4 bar

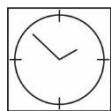
POZOR! Síla jednotlivých vrstev by měla být 50-60 μm

ODVĚTRÁNÍ:



5 – 10 min.

SCHNUTÍ:



Při teplotě 20°C 3 hodiny
Při teplotě 60°C: 30 min, při vrstvě 150-180 μm

BROUŠENÍ:



Broušení zasucha strojně: P360 – P500

Broušení zasucha ručně: P400 – P500



Broušení zamokra strojně: P600 – P1000

Broušení zamokra ručně: P800 – P1000

OBSAH TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH SLOUČENIN:

VOC II/B/c= 540 g/L, VOC = 510-540 g/L

DOSTUPNÉ ODSTÍNY:

Šedý, Bílý, Černý

TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ:

1 litr plniče vystaví na plochu cca 6 m² suché vrstvy o síle 100μm

ČIŠTĚNÍ NÁSTROJŮ:

NITRO ředidlo nebo akrylátové ředidlo Marty's

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ:

Skladujte na tmavém a suchém místě mimo dosah zdrojů zapálení a tepla. Skladovatelnost v originálním balení při teplotě 20°C je 24 měsíců od data výroby pro základní nátěr a 12 měsíců pro tvrdidlo.

PŘEDPISY O BEZPEČNOSTI A OCHRANĚ ZDRAVÍ PŘI PRÁCI:

V souladu s bezpečnostním listem materiálu pro daný produkt.

Poskytnuté informace vycházejí z důkladných laboratorních testů a dlouholetých zkušeností. Naše silná pozice na trhu nás nezbavuje povinnosti neustále kontrolovat kvalitu našich produktů. Nejsme však odpovědní za konečné výsledky vyplývající z nesprávného použití.

